

## LEPIDLO LIQUIFAST 9000

Liquifast 9000

### POPIS

Liqui Moly Liquifast 9000 je jednokomponentní, za studena zpracovatelné a vzdušnou vlhkostí tvrditelné, polyuretanové lepidlo určené pro lepení čelních, zadních a bočních skel při opravách karosérií motorových vozidel. Zejména se lepidlo tohoto druhu předepisuje pro vozidla, která mají vyhřívaná skla, nebo ve skle integrovanou autoanténu. Lepidlo se vyznačuje velmi vysokou počáteční stabilitou (high tack effect). To umožňuje čisté nanášení vysokých lepidlových housenek a zabraňuje zapadání nebo sesouvání těžkých nebo šikmo umístěných skel ihned po jejich nalepení. Vysoký modul pružnosti ve smyku lepidla přináší zřetelné zvýšení torzní tuhosti karosérie, větší bezpečnost jízdy a vyšší jízdní komfort. Nízká vodivost lepidla zabraňuje vzniku možné kontaktní koroze na karosérii. Může se zpracovávat při teplotách od -15 °C (!) a umožňuje použití i za nepříznivých povětrnostních podmínek. Lepidlo Liquifast 9000 bylo testováno zkušební stanicí TÜV.

### VLASTNOSTI

- elektricky nevodivé
- zpracování za studena
- vytvrzování vzdušnou vlhkostí
- rychlý odjezd vozidla po opravě
- vysoká počáteční stabilita
- vysokomodulové
- osvědčená kvalita na úrovni prvovýroby
- vysoce viskózní

### TECHNICKÁ DATA

Báze	: prepolymer polyuretanu
Barva / vzhled	: černá
Zápach	: charakteristický
Hustota při +20 °C	: cca 1,13 g/m <sup>3</sup> DIN 53217-4
Bod vzplanutí	: 164 °C
Stabilita	: velmi dobrá
Teplota při zpracování	: 15 – 35 °C
Vytvoření povrchové kůry	: cca 12 – 15 min při +23 °C/50% relativní vlhkosti
Doba pro zpracování	: cca 13 min při +23 °C/50% relativní vlhkosti
Rychlost vytvrzení	: cca 3,5 – 4,0 mm/24 hod při +23 °C/50% relativní vlhkosti
Tvrdost Shore A	: cca 61 DIN 53505
Pevnost v tahu	: cca 10 MPa DIN 53504
Prodloužení při přetržení	: > 500 % DIN 53504
Odolnost proti roztržení	: cca 12 N/mm DIN 53515
Pevnost ve smyku	: cca 7 MPa DIN EN 1465
G modul (stříhový modul)	: cca 2,5 MPa DIN 54451
Vnitřní odpor	: cca 10 <sup>7</sup> Ω.cm DIN 60093
Teplotní odolnost	: < 80 °C
Teplotní odolnost – max. do 1 hod.	: < 120 °C
Připravenost vozidla k jízdě	: 30 minut (bez airbagu) : 30 minut (2 airbagy)
Minimální trvanlivost v originálním uzavřeném obalu	: 18 měsíců
Doporučená teplota při skladování	: 0 – +35 °C

## LEPIDLO LIQUIFAST 9000

Liquifast 9000

### OBLAST POUŽITÍ

Lepení čelních, zadních a bočních autoskel do karosérií osobních a užitkových motorových vozidel, do kabin řidičů u traktorů, vysokozdvizných vozíků a do speciálních vozidel. Lepení bočních skel z tabulového a izolačního skla na autobusy a železniční vagony. Rovněž pro vozidla značek: Audi, BMW, Ford, Jaguar, Mercedes-Benz, Opel, Porsche, Renault, Saab, Seat, Škoda, Volvo, Volkswagen.

### ZPŮSOB POUŽITÍ

#### 1. Čištění

Lepené plochy musí být suché a očištěné od oleje, prachu, tuku a ostatních nečistot. Vnitřek celého skla je nutné vyčistit čističem ve spreji Pěna na čištění skel (obj. č. 1512). Lepené plochy je doporučeno očistit přípravkem Liqui Moly Liquiclean (obj. č. 6186), případně přípravkem Čistič a ředidlo (obj. č. 6130), rovněž tak lakované lemy karosérie včetně nově nalakovaných dílů. Je doporučeno zbytky původního lepidla očistit přípravkem Liquiclean nebo Liqui Moly Čistič a ředidlo. Před aplikací lepidla příp. před lepením skla musí být očištěné plochy plně vyschlé.

Poznámka: Pro zajištění optimální přilnavosti k lemům karosérie je doporučeno po vyříznutí skla důkladně je očistit. Pokud možno odříznout zbytky housenky původního lepidla.

#### 2. Základování / Aktivace skel s přednátěry

Pro zvýšení přilnavosti lepeného povrchu je nutno na něj použít přípravek Aktivní primer. Aktivní primer je obsažený v lepidlové soupravě v 10 ml tubě. Před použitím tubu důkladně protřepávat po dobu nejméně 45 sekund. Aktivní primer lze univerzálně nanášet na lepené plochy očištěného skla, příp. na keramické povlaky, na čisté lakované plochy a na nově nalakované části karosérií, na zbytky starých lepidel a rovněž na skla s přednátěrem (PU a RIM vrstvy), a to v tenké a rovnoměrné vrstvě (cca 0,05 mm mokré vrstvy). Ošetřené plochy primerem se musí před nanesením lepidla nechat minimálně 10 minut odvětrat (při +23 °C a 50% relativní vlhkosti). Pokud jsou na lepené ploše zbytky starého lepidla starší než 6 hodin (vyřezání skla před více než 6 hodinami), je použití Aktivního primeru požadované.

**Doporučená použití jsou k dispozici v připojené brožurce!**

### POZNÁMKA

**Doba použitelnosti a technické údaje jednotlivých uvedených produktů jsou uvedené v jejich produktových informacích.**

**DOSTUPNÁ BALENÍ** 400 ml hliníkový sáček Obj. č. 6171 D-GB-P-I

